

Statens Forsøgsvirksomhed i Plantekultur.

349. Meddelelse. 21. April 1943.

A. Forsøgsresultater.

Foreløbig Meddelelse om Forsøg med forskellige Mængder Staldgødning til Tobak (*Nicotina tabacum*) 1940—1942.

Forsøgene er udført paa Aarslev Forsøgsstation i 1940—42.

Der er sammenlignet 0, 12, 24, 36 og 48 t Staldgødning pr. ha. Staldgødningen har i Gennemsnit for de tre Aar indeholdt 5,2 kg Kvælstof, 2,4 kg Fosforsyre og 4,7 kg Kali pr. t. Gødningen er udbragt i December Maaned og nedpløjet straks. Som Grundgødning er anvendt 150 kg Svovlsur Kaligødning pr. ha.

Jorden er let Lermuld, muldrig Jord med sandblandet Lerunderlag i god Kultur og Gødningskraft, Rt. ca. 7, T_K 4—11 og Ft. ca. 4. Forfrugten var i 1940 og 1941 Hvede og i 1942 Bederøer.

Frøet (U-Stamm III 6/D) er saaet i Kasser i Drivhus først i April, Planterne priklet i Koldbænk omkring 1. Maj og udplantet i Marken i Begyndelsen af Juni. 1940 og 1941 er Tobakken toppet, naar de første Blomsterknopper viste rød Farve og i 1942 ved fuld Blomstring. Sideskuddene er fjernet.

Høstningen er foretaget ad 3 eller 4 Gange, 1. Høst sidst i August og sidste Høst i 1. Halvdel af Oktober. Hver Høst er saa vidt muligt tørret under ensartede Forhold i Lade med nogen Mulighed for Regulering af Temperatur og Fugtighed. Efter Tørringen er Tobakken fermenteret, de to første Aar i store Stabler og det sidste Aar i Baller paa 30—40 kg anbragt i Rum med en Temperatur paa ca. 60 ° C. og en relativ Fugtighed paa ca. 75 pCt.

Udbyttet er opgjort i fermenteret Tobak med 15 pCt. Vand. Alle Bedømmelser af den fermenterede Tobak er foretaget paa hele Blade af 2. eller 3. Høst.

Angivet i Forholdstal med grundgødet = 100 har Udbyttet af fermenteret Tobak været følgende:

t Staldgødning pr. ha	1940	1941	1942	Gennemsnit
0	100	100	100	100
12	102	113	104	107
24	111	115	103	110
36	111	117	109	112
48	119	115	110	115

Grundgødning alene har, som det fremgaar af omstaaende Tabel, givet et stort Udbytte. Udslagene for tilført Staldgødning er lidt uregelmæssige, men viser i Gennemsnit tiltagende Udbytte for stigende Gødningsmængder, og selv om Merudbyttet ikke er stort, særlig for de sidst tillagte Gødningsmængder,

vilde det, saafremt andre Forhold ikke talte derimod, være økonomisk rigtigt at anvende den største Mængde, men som det fremgaar af nedenstaaende Oversigt, kan for stærk Gødskning medføre visse uheldige Forhold:

t Staldgødning pr. ha	pCt. Prøver med Glødeevne over 10 Sek.	Elasticitet 0—10 ¹⁾	Farve 0—10 ²⁾	Dato for Modning af 1. Høst
0	21	8.5	4.5	25/8
12	16	8.5	5.6	26/8
24	13	8.5	5.2	28/8
36	8	8.0	7.1	31/8
48	7	7.5	6.7	31/8

Tobakkens Glødeevne, der i det hele taget har været lav, er aftagende med stigende Gødningsmængde, ogsaa Elasticiteten aftager fra de mindste til de største Gødningsmængder, og Modningen forhales, hvilket sidste er meget uheldigt under danske Forhold, hvor Sommeren er vel kort til Tobaksdyrkning. Dertil kommer, at navnlig stærkt kvælstofgødet Tobak er vanskelig at tørre og fermentere uden Angreb af Bakterier. Tobakken bliver mørkere efter stærk end efter svag Gødskning.

Paa Grundlag af de her refererede, foreløbige Forsøgsresultater maa det tilraades at udvise nogen Sparsommelighed i Gødningsanvendelsen til Tobak, og under tilsvarende Forhold som de, hvorunder Forsøgene er udført, bør ikke anvendes mere end 25 t Staldgødning pr. ha. Denne Mængde eller tilsvarende Kunstgødningsmængde vil antagelig være tilstrækkelig paa de fleste kalirige Jorder. Er Jorden fattig paa Kali, vil det formentlig være tilraadeligt at give et Tilskud af Svovlsur Kali.

Bilag til 349. Meddelelse.

Forsøg med forskellige Mængder Staldgødning til Tobak.

Aarslev 1940—1942.

t Staldgødning pr. ha	Udbytte af fermenteret Tobak, hkg pr. ha				Fermenterede Blade						Dato for			
	1940	1941	1942	Gns.	pCt. Prøver med Glødeevne over 10 Sek.	Elasticitet, 0—10 ¹⁾	Tykkelse i mm	Ribprocent	Farve, 0—10 ²⁾	Højde i cm til øverste Blad	Antal Blade pr. Piantte	Begyndende Blomstring	Modning af 1. Høst	Plukning af 1. Høst
0	18.5	20.1	20.0	19.5	21	8.5	0.11	26	4.5	136	17	11/8	25/8	26/8
12	18.9	22.7	20.7	20.8	16	8.5	0.11	26	5.6	136	18	11/8	26/8	27/8
24	20.6	23.2	20.6	21.5	13	8.5	0.11	25	5.2	136	17	11/8	28/8	28/8
36	20.6	23.5	21.7	21.9	8	8.0	0.11	26	7.1	137	18	11/8	31/8	31/8
48	22.1	23.2	22.0	22.4	7	7.5	0.10	25	6.7	137	18	11/8	31/8	31/8

¹⁾ 0 = ingen, 10 = god Elasticitet; ²⁾ 0 = lysebrun, 10 = mørkebrun.